

CÉRAMIQUE EXTRA



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le plâtre CÉRAMIQUE EXTRA est un plâtre hémihydrate, non additivé, de couleur blanche ou beige clair.

EMBALLAGE

Sacs en papier de 30 kg, *big bags* ou en vrac.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport plâtre/eau: 1,25 kg/l - 1,40 kg/l

Temps du début de prise: 12min ± 3min

Temps de fin de prise: 28min ± 5min

Fluidité (anneau de Vicat): 220 mm ± 20 mm

Expansion linéaire (1 heure): max. 0,20%

Résistance à la flexion (sec): ~ 48 kg/cm²

Capacité d'absorption Eau: 40 ± 2 %

Déchet:

Tamis 300 micron: ≤ 0,008%

Tamis 150 micron: ≤ 0,130%

Tamis 45 micron: ≤ 2,300%



APPLICATION

Recommandé pour la fabrication de moules où la conformation des pièces est faite avec de l'enduit liquide, couramment connu comme processus de remplissage, dans l'industrie céramique décorative, utilitaire et sanitaire.

Sa formulation soignée garantit d'excellentes prestations en termes de résistance et de porosité.

Utilisé également pour la fabrication d'enduits pré-dosés pour le bâtiment.



STOCKAGE

Le stockage doit être fait de préférence dans un endroit sec et moyennement aéré.



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les spécifications présentées sont destinées à un rapport plâtre/eau de 1,250 kg/l, pour le plâtre qui vient d'être produit, conformément aux méthodes d'essai internes de SIVAL. En réalité, ce rapport peut être ajusté en fonction des nécessités de chaque application particulière, si on maintient la fluidité dans les limites recommandées.

On remarquera cependant que ces modifications vont influencer sur diverses caractéristiques du produit obtenu, notamment sur la densité, les temps de prise, la résistance, l'expansion et la capacité d'absorption de l'eau.

Les produits à base de plâtre doivent être stockés dans un lieu sec, car l'absorption d'humidité peut provoquer des modifications de leurs propriétés physiques, telles que la diminution de la résistance et l'allongement des temps de prise.

Pour préserver la qualité du produit pendant son utilisation, les sacs ouverts et partiellement utilisés doivent être correctement repliés et fermés.

La température de séchage des moules en plâtre ne doit jamais excéder 45 °C sous peine que se produise une déshydratation et donc la perte d'une partie de la performance.

Validité du produit - 4 à 6 mois, en fonction des conditions de stockage.

Vu que les conditions de manipulation et d'application de nos produits sont hors de notre contrôle, notre responsabilité se limite uniquement à la qualité des produits et ne peut pas être engagée en cas d'anomalie due à leur utilisation inadéquate.